INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Výukový materiál zpracován v rámci projektu EU peníze školám

Registrační číslo projektu: **CZ.1.07/1.5.00/34.0767**

Šablona:	V/2 1.	č. materiálu:	VY_ 52_INOVACE_16

Jméno autora:	**Slavomír Ruta**
Třída/ročník:	**SP-ZPÚ 1**
Datum vytvoření:	**16. 1. 2013**

Vzdělávací oblast:	**Strojírenství**
Tematická oblast:	**Odlévání oceli.**
Předmět:	**Strojírenská technologie**
Výsledek vzdělávání:	Žák zná způsoby a podstatu odlévání oceli.

Pracovní list – Odlévání oceli.

Vyrobená ocel v konvertorech nebo v elektrických pecích se vypouští:

- do kovových forem zvaných **kokily,** ve kterých ocel ztuhne na **ingoty,** které se dále zpracovávají ve **válcovnách**
- do pískových forem, jež mají tvar budoucího výrobku **(odlitek)**

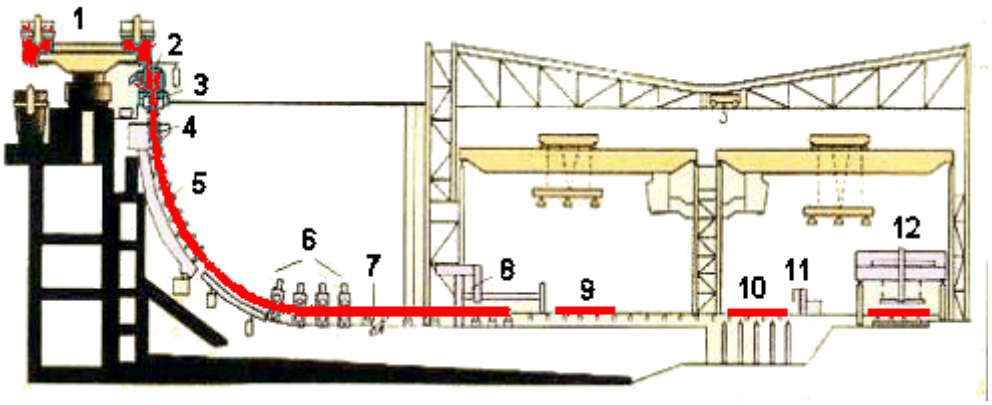
Kokila = tlustostěnná litinová forma
Ingot = ztuhlá ocel vytažená z kokily

Způsob odlévání oceli:

Odlévání horem – ocel se do kokily lije shora, používá se především pro odlévání velkých ingotů.

Odlévání spodem – pro odlévání většího množství menších ingotů, kokily jsou propojeny spodními kanály.

Plynulé odlévání (kontinuální) – používá se ve velkých ocelárnách, je to velice výkonný způsob, při kterém vyrobená ocel vychází jako nepřetržitý ztuhlý pás, který je dělen kyslíkovým řezacím přístrojem na potřebnou délku, nadělená ocel jde přímo na válcovací tratě.



http://ottp.fme.vutbr.cz/users/stetina/disertace/kapitola-1.htm

Pracovní list – Odlévání oceli.

TEST.

1) Vyrobenou ocel lze vypouštět do kovových forem zvaných…….. ve kterých ztuhne na …….. určené k dalšímu zpracování ve …… nebo do pískových……. majících tvar budoucího výrobku.

2) **Kokila =** ……

3) **Ingot =** ……..

4) Jaký způsob odlévání používáme pro odlévání velkých ingotů?

…….

5) Pro odlévání většího množství menších ingotů používáme…….

……..

6) Ve velkých ocelárnách je používáno odlévání…….

Pracovní list – Odlévání oceli.

TEST – vyhodnocení.

1) Vyrobenou ocel lze vypouštět do kovových forem zvaných **kokily** ve kterých ztuhne na **ingoty,** určené k dalšímu zpracování ve **válcovnách** nebo do pískových **forem** majících tvar budoucího výrobku.

2) **Kokila** = **tlustostěnná litinová forma**

3) **Ingot** = **ztuhlá ocel vytažená z kokily**

4) Jaký způsob odlévání používáme pro odlévání velkých ingotů?

Odlévání horem.

5) Pro odlévání většího množství menších ingotů používáme **odlévání spodem.**

6) Ve velkých ocelárnách je používáno odlévání **plynulé (kontinuální).**

Použité zdroje:
http://oulipova.cz/vyuka/strojari/Strojirenska_technologie_1.pdf